





**Datenblatt**  
**PC/ABS-GF-FR**  
**schwarz**

Seite 2 von 2

**7. Verarbeitungshinweise**

Spritzgießen

Massetemperatur

250 °C – 270 °C

Werkzeugtemperatur

80 °C

Trocknungstemperatur:

95 °C

Trocknungszeit:

2–4 h

Max. Wassergehalt bei der Verarbeitung

0,45 – 0,75 %

Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen für einen bestimmten Einsatzzweck. Sie dienen lediglich der Beschreibung des Produktes im Hinblick auf eine mögliche Weiterverarbeitung.

Der Verarbeiter wird nicht von einer Eingangskontrolle sowie eigenen Prüfungen und Untersuchungen befreit.